

**IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE**

In re Patent Application of:

Masara ODA, et al.

Application No.: TBA

Group Art Unit: TBA

Filed: January 30, 2004

Examiner: TBA

For: OBJECT TAKING-OUT APPRATUS

**SUBMISSION OF CERTIFIED COPY OF PRIOR FOREIGN  
APPLICATION IN ACCORDANCE  
WITH THE REQUIREMENTS OF 37 C.F.R. § 1.55**

Commissioner for Patents  
PO Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

In accordance with the provisions of 37 C.F.R. § 1.55, the applicants submit herewith a certified copy of the following foreign application:

Japanese Patent Application No. 2003-022373

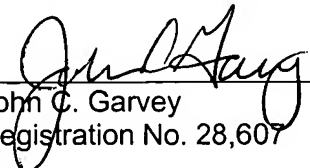
Filed: January 30, 2003

It is respectfully requested that the applicants be given the benefit of the foreign filing date as evidenced by the certified papers attached hereto, in accordance with the requirements of 35 U.S.C. § 119.

Respectfully submitted,

STAAS & HALSEY LLP

Date: 1-30-04

By:   
John C. Garvey  
Registration No. 28,607

1201 New York Ave, N.W., Suite 700  
Washington, D.C. 20005  
Telephone: (202) 434-1500  
Facsimile: (202) 434-1501

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2003年 1月30日  
Date of Application:

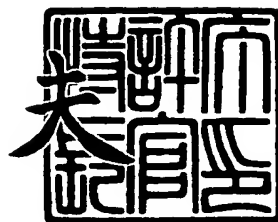
出願番号 特願2003-022373  
Application Number:  
[ST. 10/C]: [JP 2003-022373]

出願人 ファナック株式会社  
Applicant(s):

2003年12月24日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今井 康



出証番号 出証特2003-3107050

【書類名】 特許願

【整理番号】 21596P

【あて先】 特許庁長官 殿

【発明者】

【住所又は居所】 山梨県南都留郡忍野村忍草字古馬場 3 5 8 0 番地 ファ  
ナック株式会社 内

【氏名】 小田 勝

【発明者】

【住所又は居所】 山梨県南都留郡忍野村忍草字古馬場 3 5 8 0 番地 ファ  
ナック株式会社 内

【氏名】 田村 敏功

【特許出願人】

【識別番号】 390008235

【氏名又は名称】 ファナック株式会社

【代理人】

【識別番号】 100082304

【弁理士】

【氏名又は名称】 竹本 松司

【電話番号】 03-3502-2578

【選任した代理人】

【識別番号】 100088351

【弁理士】

【氏名又は名称】 杉山 秀雄

【選任した代理人】

【識別番号】 100093425

【弁理士】

【氏名又は名称】 湯田 浩一

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100102495

【弁理士】

【氏名又は名称】 魚住 高博

## 【手数料の表示】

【予納台帳番号】 015473

【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9306857

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 ワーク取出し装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 ロボットと、該ロボットのアーム先端に取付けられ、ワークを把持するための把持手段を有するハンドとを備えたワーク取出し装置において、前記ハンドは、前記ロボットの制御装置からの指令に応じて、前記把持手段に少なくとも、互いに異なる第 1 の姿勢及び第 2 の姿勢を切替可能にとらせる姿勢変更手段を備えたワーク取出し装置。

【請求項 2】 前記第 1 の姿勢は、前記変更手段により切り替え得る姿勢の内、前記把持手段が向いている把持方向が、前記ロボットアーム先端の回転軸の軸線方向に最も近い姿勢であり、

前記把持手段が前記第 1 の姿勢にあるとき、

前記把持方向と前記ロボットアーム先端の回転軸の前記軸線方向との成す角度が 0 度でない所定の角度となるように構成されていることを特徴とする、請求項 1 に記載のワーク取出し装置。

【請求項 3】 前記把持手段は、その把持中心が前記ハンドの基部の中心軸線からオフセットしていることを特徴とする、請求項 2 に記載のワーク取出し装置。

【請求項 4】 ロボットと、該ロボットのアーム先端に取付けられ、ワークを把持するための把持手段を有するハンドとを備えたワーク取出し装置において、

前記ハンドは、前記把持手段に少なくとも 2 つの互いに異なる姿勢を切替可能にとらせる姿勢変更手段を備え、

前記把持手段は、その把持中心が前記ハンドの基部の中心軸線からオフセットしている、ワーク取出し装置。

【請求項 5】 前記第 1 の姿勢は、前記把持方向と前記ロボットアーム先端の回転軸の前記軸線方向との成す角度が 45 度以下となるように構成されていることを特徴とする、請求項 1 乃至請求項 4 の内、何れか 1 項に記載のワーク取出し装置。

【請求項 6】 前記第 2 の姿勢は、前記把持方向と前記ロボットアーム先端の回転軸の前記軸線方向との成す角度が略 90 度であることを特徴とする、請求項 5 に記載のワーク取出し装置。

【請求項 7】 視覚センサによりワークの状態を検出し、その結果に基づいて前記姿勢変更手段により把持手段の姿勢を切り替えてから該ワークを把持することを特徴とする、請求項 1 乃至請求項 6 の内、何れか 1 項に記載のワーク取出し装置。

【請求項 8】 ワークを複数の異なる方向から見た教示画像モデルを記憶する手段と、撮像して取得したワーク画像と前記教示画像モデルとを照合し、照合度に従って教示画像モデルを選択する手段とを有する視覚センサを備え、

選択された画像モデルに応じて前記姿勢変更手段により把持手段の姿勢を切り替えてから該ワークを把持することを特徴とする、請求項 1 乃至請求項 6 の内、何れか 1 項に記載のワーク取出し装置。

【請求項 9】 ロボットと、該ロボットのアーム先端に取付けられ、ワークを把持するための把持手段を有するハンドとを備えたワーク取出し装置において、

前記把持手段は、その把持中心が前記ハンドの基部の中心軸線からオフセットしており、

前記把持手段が向いている把持方向と前記ロボットアーム先端の回転軸の軸線方向との成す角度が 0 度でない所定の角度となるように構成されている、ワーク取出し装置。

【請求項 10】 視覚センサによりワーク同士の重なり状態を検出し、その結果に基づいて把持位置を変更することを特徴とする、請求項 1、請求項 2、請求項 3、請求項 4、請求項 5、請求項 6 又は請求項 9 に記載のワーク取出し装置。

【請求項 11】 前記視覚センサの撮像手段がロボットアーム先端に対し離隔／接近する方向に移動するスライド機構を介して取付けられ、撮像時にはロボットアーム先端から離隔する方向に移動し、ワーク把持時にはロボットアーム先端に接近する方向に移動することを特徴とする、請求項 7、請求項 8、請求項 1

0 の内、何れか一項に記載のワーク取出し装置。

【請求項 12】 視覚センサを備え、該視覚センサの撮像手段がロボットアーム先端に対し離隔／接近する方向に移動するスライド機構を介して取付けられ、撮像時にはロボットアーム先端から離隔する方向に移動し、ワーク把持時にはロボットアーム先端に接近する方向に移動することを特徴とする、請求項 9 に記載のワーク取出し装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、ロボットに取り付けられたハンドを利用してワークを取出すワーク取出し装置に関し、特に、ワークの置かれた状況に応じて姿勢を変更できるワーク把持手段を備えたワーク取出し装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

近年、ワークに対して作業を行なうロボットを智能化することで、ワーク供給・位置決め装置などの周辺機器を簡略化するケースが増加している。例えば容器内やパレット上にバラ積みされたワークの取出しを行なう作業は、アーム先端にハンドを取り付けたロボットの適用が考えられる代表的なアプリケーションの 1 つであるが、バラ積みされた個々のワークは位置決めされていないため、視覚センサにより各ワークの位置・姿勢を検出し、その結果に基づいてロボットの作業位置・姿勢を定め、ハンドによるワークを実行することが必要になる。

【0003】

バラ積みされたワークが容器内に収容されている場合、ワーク取り出しの際にロボットアームやハンドがその容器と干渉しないようにすることが求められるが、通常のハンドでは、この要求により、取出し可能なワークに制約が生じる。即ち、容器と干渉の心配をせずに取り出せるワークは、容器内壁から十分に離れており、且つ、容器内壁側に傾いていないなどの限定条件を満たすものに限られ、容器内のワークをあますところなく取り出すことが容易ではなかった。

【0004】

このような干渉を回避する対策に関する提案としては、例えば下記特許文献 1 (干渉回避装置) がある。この特許文献 1 には、容器とロボットアーム及びハンドとの干渉を回避するために、干渉領域を予め設定しておき、同干渉領域へロボットが進入しないようにロボットアームの姿勢や手首回転姿勢を能動的に変更する技術が示されている。しかしながら、このような従来技術では、ロボットアームやハンドと容器との干渉は回避できるものの、取り出そうとするワークが、容器内面の近くに位置している場合や容器の内壁側に傾いている場合、あるいは、取り出そうとするワークの周囲に他のワークが高く積まれている場合には、いずれもそのワークの取出しができない。

#### 【0005】

##### 【特許文献 1】

特開 2002-331480

#### 【0006】

##### 【発明が解決しようとする課題】

そこで、本発明の目的は、このような干渉の問題をより積極的に解決し、取出し可能なワークの条件を大幅に緩和することができるワーク取出し装置を提供することにある。

#### 【0007】

##### 【課題を解決するための手段】

本発明では、上記課題を解決するために、ワークの把持のためにロボットのアーム先端に装着されたハンドに姿勢可変の把持手段を設ける。そして、同把持手段の姿勢を切り替えたり、場合によってはワークの把持位置（ワークのどの個所を把持するかということ）を適宜変更するなどして、取り出し可能なワークの条件（位置・姿勢、他のワークとの重なり、容器内壁との位置関係など）を緩め、取り出し不能となる状態を極力回避できるようにする。

#### 【0008】

本発明は、ロボットと、該ロボットのアーム先端に取付けられ、ワークを把持するための把持手段を有するハンドとを備えたワーク取出し装置に適用されるもので、その把持手段に少なくとも、互いに異なる第 1 の姿勢及び第 1 の姿勢を切



替可能にとらせる姿勢変更手段を設けたことが基本的特徴である。ここで、把持手段にいずれの姿勢をとらせるかは、ロボットの制御装置からの指令に応じて姿勢変更手段を動作させることで決めることができる。

#### 【0009】

そして、第1の姿勢を、前記変更手段により切り替え得る前記把持手段の姿勢の内、前記把持手段が向いている把持方向が、前記ロボットアーム先端の回転軸の軸線方向に最も近い姿勢とした場合、同姿勢に前記把持手段があるときに、前記把持方向と前記ロボットアーム先端の回転軸の前記軸線方向との成す角度が0度でない所定の角度、例えば45度以下の所定角度、となるように構成することが好ましい。

#### 【0010】

また、把持手段はハンドの基部に対して、把持手段の把持中心がハンドの基部の中心軸線からオフセットしていることが好ましい。これにより、ハンドの基部の中心を容器内壁に近接させることなく、容器内壁に近接したワークを把持することが可能になる。このオフセットがない場合は、ワークの中心軸とハンドの基部の中心軸を一致せさることが必要となり、ワークの中心と容器内壁との距離がハンドの干渉半径寸法を上回るという条件が満たされなければ、ハンドと容器内壁との干渉なしでそのワークを把持することができなかった。

#### 【0011】

ワークが容器内壁側に傾いているケースに対しては、第2の姿勢において、把持方向とロボットアーム先端の回転軸の軸線方向との成す角度が45度以下となるようにハンドの把持手段を構成することで、ワークが容器内壁側に45度以下に傾いている場合でも、ロボットアーム先端の回転軸の方向が容器内壁側に向かって傾けてハンドの姿勢をとる必要がなく、ハンドと容器内壁との干渉を回避できる。なお、ワークの傾きが小さい場合は、把持方向とロボットアーム先端の回転軸の軸線方向との成す角度は0度でも良い。

#### 【0012】

次に、前記把持手段が取り得る第2の姿勢については、例えば、前記把持方向と前記ロボットアーム先端の回転軸の前記軸線方向との成す角度が略90度とな

るような姿勢とすることが好ましい。これにより、取り出そうとするワークの近傍空間のかなりの部分が他のワークで占有されている場合でも、把持手段の姿勢を第2の姿勢に切り替えれば、同近傍空間に他の占有されていない領域がある程度あれば、その領域のある方向からハンドの把持手段を取り出すワークに近づけ、周囲近傍の他のワークに干渉することなくそのワークを把持することができる。

#### 【0013】

前記姿勢変更手段による把持手段の姿勢の切り替えは、視覚センサによりワークの周囲の状態を検出し、その結果に基づいて行なうことができる。

視覚センサとしては、ワークを複数の異なる方向から見た教示画像モデルを記憶する手段と、撮像して取得したワーク画像と前記教示画像モデルとを照合し、照合度に従って教示画像モデルを選択する手段を有するものを用いることができる。このような視覚センサを用いることで、選択された画像モデルに応じて前記姿勢変更手段により把持手段の姿勢を切り替えてから該ワークを把持することができる。

#### 【0014】

また、視覚センサによりワーク同士の重なり状態を検出し、その結果に基づいて把持位置を変更するようにしても良い。

視覚センサの使用は、特に、取り出すワークの一部が周囲ワークと重なっている際に有効である。即ち、視覚センサを用いて、把持可能な部位を特定し、その部位を把持することで、周囲ワークと一部が重なっているワークも周囲ワークに干渉することなく把持することができる。

#### 【0015】

更に、視覚センサの撮像手段を用いて撮像を行なう際には、前記視覚センサの撮像手段をロボットアーム先端に対し離隔／接近する方向に移動するスライダ機構を介して取付け、撮像時にはロボットアーム先端から離隔する方向に移動させ、ワーク把持時にはロボットアーム先端に接近する方向に移動させるようにすることで、干渉の危険性を低減させることができる。

#### 【0016】

即ち、取り出そうとするワークより周囲ワークが高く積まれている際には、視覚センサで取り出そうとするワークを精度良く撮像するために同ワークに近づく必要があり、この時に、周囲に高く積み上がったワークとハンドの干渉の危険性が高まるが、視覚センサの撮像手段を上記のようなスライド機構を介して取付け、撮像時にはロボットアーム先端から離隔する方向に移動させることで、撮像時の干渉を防止できる。また、把持時には逆方向に退避させることで、撮像手段が把持の邪魔になることも避けられる。

#### 【0017】

このように、本発明によれば、上記のようなワークの諸状況に柔軟に対応し、ハンドや視覚センサと他のワークや容器などとの干渉を防止しつつ、ワークを取り出すことが可能となる。

#### 【0018】

##### 【発明の実施の形態】

以下、本発明のワーク取出し装置に関する実施形態について、図面を用いて詳細に説明する。先ず図1は、実施形態に係るワーク取出し装置の全体構成を示している。符号1は例えば垂直多関節ロボット（以下、単に「ロボット」という）で、ケーブル6によってロボット制御装置2に接続され、同ロボット制御装置2によってその動作が制御される。ロボット1のアーム先端には、ハンド3及び3次元視覚センサ（撮像手段を含むセンサヘッド；以下、撮像手段で代表させる）4が取付けられている。ハンド3は、後述する把持機構（ワーク把持手段）を有しており、その制御はロボット制御装置2によって行なわれる。なお、ハンド3の制御のための信号及び電力の供給は、ロボット制御装置2との間の接続するケーブル8によって行なわれる。

#### 【0019】

3次元視覚センサは、例えばスリット光あるいはスポット光などのいわゆるパターン光を投射する投光器と反射光を検出するビデオカメラ（撮像手段）を組み合わせた周知のものが使用可能である。CCDビデオカメラは通常撮影（投光なし）で2次元画像を得るためにも使用され得る。

#### 【0020】

3次元視覚センサの撮像手段（センサヘッド）4は、ケーブル9によって視覚センサ用の制御処理装置5に接続されている。制御処理装置5は、3次元視覚センサによるセンシング動作（投光、撮像など）を制御するとともに、センシング（通常撮影を含む）で得られた光検出信号（ビデオ映像信号）を処理し、後述する態様で、ロボット制御装置2に所要の情報をLANネットワーク7を介して送るためのハードウェアとソフトウェアを備えたもので、例えばパーソナルコンピュータを用いることができる。

#### 【0021】

本例において、ロボット1のハンド3によって取り出されるワークは、ロボット1の近くに置かれたカゴ状の容器11内にバラ積み状態で収容されている多数のワーク13である。容器11は例えば、内壁12で規定される矩形の開口を持つものを使用するが、一般には形状に特に制限はない。

#### 【0022】

さて、本発明の特徴はハンド3の構造と機能に反映されており、これを図2を参照して説明する。図2（a）、（b）に示すように、ハンド3は連結部材31を用いてロボットアーム先端10のマウント41に取り付けられている。連結部材31には、例えば空圧シリンダなどで駆動される伸縮手段32を備えた伸縮機構が平行に配設され、ワークを把持する動作を行なう把持手段（ハンド本体部）35が、連結部材31及び伸縮手段32の先端付近に設けられた回転支持部（枢軸）33、34に軸支されている。

#### 【0023】

把持手段35としては、複数の爪の開閉により対象物を把持するチャック形式のものや、真空圧を利用した吸着パットによる形式のもの、電磁磁石により磁力で対象物を吸着する形式のものなどがあり、いずれを用いるかは、把持対象ワークの形状、材質、重さ等の条件に応じて設計的に選択される。ここでは、一例として開閉部材35a、35bを用いたものを使用する。なお、いずれを用いるにしても、把持のための指令（例えば閉塞指令／開放指令、サクシジョン指令／サクシジョン停止指令など）、給電等は、ロボット制御装置2から送られる。

#### 【0024】

さて、このような把持手段 35 は、伸縮手段 32 に伸縮動作を行なわせることで、連結部材 31 との回転支持部 33 を支点にして回転し、姿勢を変えることができる。伸縮手段 32 の伸縮位置は予め複数設定されており、ロボット制御装置 2 から指令によって切り替え可能となっている。そして、これら伸縮位置には、把持手段 35 に、図 2 (a) に示した第 1 の姿勢と、図 2 (b) に示した第 2 の姿勢をとらせる伸縮位置が含まれている。

#### 【0025】

ここで、第 1 の姿勢は、把持手段 35 の把持方向 A とロボットアーム先端 10 の回転軸の軸線方向 B とのなす角度が 0 度でない所定の角度となるように構成されている。以下、この方向 A B 間のなす角度を便宜上、「把持角度」という。また、この第 1 の姿勢 (a) に対応する把持角度を「第 1 の把持角度」という。同様に、第 2 の姿勢 (b) に対応する把持角度を「第 2 の把持角度」と言うことにする。

#### 【0026】

典型的には、第 1 の把持角度は 0 度を上回り（例えば 10 度以上）、且つ、45 度以下とされる。このような設定は、取り出そうとするワークが容器 11 の内壁 12 側に傾いている場合に備えるという意味がある。これを図 3 を参照図に加えて説明する。

図 3 に示すように、取り出そうとするワーク 13 a が容器 11 の内壁 12 側に傾いている場合、第 1 の把持角度を 0 度を実質的に上回るように設定することで、干渉を避けながらワーク 13 a を把持して取り出すことができる。一方、もしも第 1 の把持角度が 0 度であった場合、ワーク 13 a の正面に立てた法線方向とロボットアーム先端の回転軸の軸線方向が一致することになり、この法線方向のラインに近接して容器 11 の内壁 12 などが存在すると、ハンド 3 やロボットアームの一部が容器 12 と干渉するおそれが大きくなる。但し、ワーク 13 a の傾きが小さければ、第 1 の把持角度は 0 度でも干渉は起こり難い。

#### 【0027】

次に、図 2 (b) に示した第 2 の姿勢は、把持角度（把持手段 35 の把持方向とロボットアーム先端 10 の回転軸の軸線方向とのなす角）がおおよそ 90 度とな

るように設定されている。このように第2の姿勢を設定することで、取り出そうとするワークの近傍空間の内、他のワークで占有されていない方向からハンド3の把持手段35を同ワークに接近し、近傍のワークとの干渉を避けながらワーク把持を行なうことが可能になる。

#### 【0028】

また、視覚センサでワークの位置や姿勢を知るために撮像を行なう際には、視覚センサの撮像手段4をワークに近づける必要があるが、把持手段35を第2の姿勢に切り替えることで、ワーク群との干渉を回避することができる。更に、図2(a)に示したように、ハンド3の把持手段35の把持中心Cは、ハンド3の基部の中心軸線Dからオフセットして構成されている。これにより、把持に際して、ワークの中心軸とハンドの基部の中心軸を一致させる必要がないため、ワークが容器内壁に近接している場合も、ハンド基部の中心を容器の内側にオフセットした姿勢をとることができる。この様子を図4に示した。図4において、符号13bが把持手段35で取り出そうとしているワークであり、容器の内壁12に近接した位置にある。

#### 【0029】

さて、図3に示した構造のハンド3では、撮像手段（投光器を含む場合あり）4は、ロボットアーム先端10のマウント41に固定的に装着されている。即ち、の把持手段35と撮像手段（投光器を含む場合あり）4の位置関係は、把持手段35の姿勢変化を別にすれば、不変である。そのため、撮像のために撮像手段4をワークに近付ければ自動的にハンド3もワークに近付き、把持の把持手段35をワークに近付ければ撮像手段4も自動的にワークに近付くことになる。一般に、撮像時には把持手段接近の要はなく、把持時には撮像手段接近の要はない訳であり、いずれの場合も周囲のワーク等との干渉の危険性を増す要因になるだけである。

#### 【0030】

そこで、本発明では、上述のハンド構造に加え、撮像手段をハンド先端側と根元側の間で移動可能にするスライド機構を設けることを併せて提案する。図5にそのようなスライド機構を有するハンド構造の一例を示した。同図に示したハン

ド構造においては、視覚センサの撮像手段 4 は、ロボットアーム先端 10 のマウント 41 に固定的に装着されるのではなく、ロボットアーム先端 10 の回転軸の軸線方向と平行に撮像手段 4 を移動させるためのスライダ機構 42 を介して取り付けられている。

#### 【0031】

符号 43 は、撮像手段 4 のキャリアで、このキャリア 43 がスライダ機構 42 上で動くことで撮像手段 4 が移動するようになっている。図示は省略したが、スライダ機構 42 はロボット制御装置 2 に接続されており、ロボット制御装置 2 からの指令によって、キャリア 43 乃至撮像手段 4 の位置（スライド位置）が制御されるようになっている。

#### 【0032】

これにより、撮像のために対象ワークに近づく必要がある時には、撮像手段 4 を対象ワークに最も接近した位置までスライドさせることで、ハンド 3 の接近は最小限にとどめることが可能になる。これにより、撮像のための接近時に、ハンド 3 が周囲のワーク等と干渉を起こす可能性を低減することができる。同様に、把持のために対象ワークに近づく必要がある時には、撮像手段 4 を対象ワークから最も遠い位置まで退避させることで、撮像手段 4 の接近は最小限にとどめることが可能になる。これにより、把持のための接近時にも、撮像手段 4 が周囲のワーク等と干渉を起こす可能性を低減することができる。

#### 【0033】

この干渉回避法は、図 6 に示すように、撮像あるいは把持を行なおうとするワーク 13c が、周りのワーク群よりも奥まった（沈み込んだ）位置にある時に特に有効である。図 6 において、実線で示した撮像手段 4 の位置は「ワーク 13c の撮像を行なう時のスライド位置」の例を示し、破線で示した撮像手段 4 の位置は「ワーク 13c の把持を行なう時のスライド位置」の例を示している。

#### 【0034】

以上の構成及び機能を備えたワーク取出し装置を用いて、容器 11 内のワーク 13 を 1 個ずつ取り出す作業が実行される。実際にハンド 3 の把持手段 35 を用いてワーク 13 を把持する作業に移るまでの手順の大筋は、例えば下記のように

なる。

**【 0 0 3 5 】**

(1) ロボット 1 を第 1 の撮像位置に移動させる。ここで、第 1 の撮像位置は、視覚センサの撮像手段（ビデオカメラ） 4 を用いて、ワーク 1 3 の分布領域（容器 1 1 の内壁 1 2 の内側領域）を多少の余裕をもって収めるに適したロボット位置であり、ロボット制御装置 2 に予め教示しておくものとする。

**【 0 0 3 6 】**

(2) 第 1 の撮像位置で、撮像手段 4 を用いて、ワーク 1 3 の分布領域（容器 1 1 の内壁 1 2 の内側領域）を収めた画像を取得する。

**【 0 0 3 7 】**

(3) 制御処理装置 5 を用いて、個々のワーク 1 3 の検出を試みる。個々のワークの検出手法については種々知られているが、ここでは、ワークの 2 次元画像を予め制御処理装置 5 に教示しておき、マッチング法により、1 個以上のワーク 1 3 を見つけ出し 3 次元計測を行なうことで検出可能である。

**【 0 0 3 8 】**

(4) 検出されたワークの中から、適当なルールに従って、「今回取り出そうとするワーク」を選定する。選定の手法には種々あり、いずれを用いるかは設計的に選択される。例えば、最も高い位置に存在するワークを優先的に選ぶルールがある。検出された各ワークの高さは、例えば各ワークに対してスリット光投射を順次行い、3 次元計測を行なうことで検出可能である。また、容器 1 1 の中心に近いワークを優先するルールもある。

**【 0 0 3 9 】**

(5) 今回取り出そうとするワーク及びその周辺の状況について詳しい情報を得るための第 2 の撮像位置を定める。この第 2 の撮像位置は、例えば予めロボット制御装置 2 に教示した位置（3 次元位置）を今回取り出そうとするワークの 2 次元位置情報（第 1 の撮像位置での撮像で得られる）に基づいて補正したものとしても良い（高さは教示した通りとする）。あるいは、上記（4）で各ワークに対してスリット光を投射して得た 3 次元計測データの内、今回取り出そうとするワークの 3 次元位置データを用いて第 2 の撮像位置を定めても良い。



**【0040】**

(6) 把持手段35に第2の姿勢をとらせ、コンパクトにたたむことで、ワーク群とハンド3との干渉を回避する。なお、上記(3)における撮像についても、第2の姿勢を採用しても良い。

**【0041】**

(7) 図5に示したハンドを用いる場合には、撮像手段4をロボットアーム先端から離隔する方向、すなわち最もワーク側の位置までスライドさせる。なお、この場合、上記(5)において、第2の撮像位置は、このスライド位置を考慮に入れて決定されるものとする。また、図2(a)、(b)に示したハンドを用いる場合には、この(7)のステップは当然省かれる。

**【0042】**

(8) ロボット1を第2の撮像位置に移動させる。ここで、前述したように、もしも取り出そうとするワークが周りのワークよりも沈み込んでいても、図5に示したハンドを用い撮像手段4をロボットアーム先端から離隔する方向、すなわち最もワーク側の位置までスライドさせていれば、干渉の可能性を大幅に低減できる。

**【0043】**

(9) 制御処理装置5を用いて、取り出そうとするワークとその周辺近傍の2次元画像を取得する。また、投光器によるスリット光投射等により、同ワークとその周辺近傍の3次元計測を実行する。

**【0044】**

(10) その結果を制御処理装置5内で分析し、取り出そうとするワークとその周辺近傍の状況について判断し、状況にマッチした把持モードを決定する。この状況判断は、想定される状況を網羅するように分類分けされた諸ケースのいずれに属するかを判定するという形で行われる。図7には、それら諸ケースと判断プロセスの要点(フローチャート)、及び、判断結果に応じて選択される把持スタイルを例示した。なお、ここではワーク形状の例として、円形リング状のもの(例えば車両用のタイヤ)を想定した。

**【0045】**

先ず、取り出そうとするワークが立っているか否か判断する（ステップ S 1）。ステップ S 1 における「はい」／「いいえ」の判断を行なうために、撮像手段 4 で予め複数種類の方向からワークを撮像しておき、これに基づいて制御処理装置 5 内で教示画像モデルを用意しておく。そして、第 2 の撮像位置で取得したワーク画像と教示画像モデル（複数）とを照合し、最も照合度の高い教示画像モデルを選択し、ワークが立っていないか、あるいは立っているかを判断する。

#### 【0046】

ステップ S 1 での判断が「いいえ」であれば、取り出そうとするワークについて、他のワークとの重なりの有無を判定する（ステップ S 2）。この判断は、円形リング状のワークである場合、例えば、取り出そうとするワークについて楕円円弧輪郭が他の楕円円弧輪郭で切断されていれば「はい」、そうでなければ「いいえ」とすれば良い。

#### 【0047】

ステップ S 2 での判断が「いいえ」であれば、取り出そうとするワークは符号 21 で示したように、他のワークとの重なりなく寝た状態にあると判定する。この状況にマッチした把持モードとして、ここでは「中掴み」を選択する（ステップ S 3）。「中掴み」は、把持手段 35 の開閉部材 35 a、35 b を開くことでワーク 21 の内側からワーク 21 を把持する把持モードである。即ち、この「中掴み」のモードでは、ワーク 21 の内輪の側面を接触面として、把持手段 35 をワーク 21 の上方から近づけた後、開閉部材 35 a、35 b を開いてワークを把持する。

#### 【0048】

ステップ S 2 での判断が「はい」であれば、取り出そうとするワークは符号 22 で示したように、他のワーク 23 との重なりがあり、一部が他のワーク 23 で覆われている状態と判定する。この状況にマッチした把持モードとして、ここでは「外掴み」を選択する（ステップ S 4）。ここで「外掴み」は、開閉部材 35 a、35 b（図 2（a）参照）を閉じることで、他のワーク 23 で覆われていない側の円弧状部分を両側から挟んで把持するモードである。

#### 【0049】

即ち、他のワーク 23 と重なりがある場合は、ワーク 22 の内輪と外輪の側面を接触面として、把持手段 35 をワークの上方から近づけた後、開閉部材 35 a、35 b を閉じてワーク 22 を把持する。

#### 【0050】

一方、ステップ S1 での判断が「はい」であれば、取り出そうとするワークの両側に空き領域があるか否かを判定する（ステップ S5）。この判断は、円形リング状のワークである場合、例えば、取り出そうとするワーク 24 の両側について、取り出そうとするワークと同程度の高さでの細い帯状部分の輪郭（他の立ったワーク）が検出されなければ「両側に空きあり」（ワーク 24）、一方の側で他の立ったワーク 26 が検出されれば「片側空き」（ワーク 25）、両方の側で他の立ったワーク 27、29 が検出されれば検出されれば「空きなし」（ワーク 28）とすれば良い。

#### 【0051】

そして、これら各状況に対応して選択される把持モードは、順に、「上掴み」（ステップ S6）、「横掴み」（ステップ S7）、及び、「把持不能」（ステップ S8）である。

「上掴み」（ステップ S6）、「横掴み」（ステップ S7）は、いわゆる「縦取り」の範疇に属する。「上掴み」では、ワークの厚み方向の両面を接触面として、把持手段 35 をワーク 24 の上方から近づけた後、開閉部材 35 a、35 b を閉じることでワークを把持する。

#### 【0052】

ワーク 25 の片側のみに空間がある場合の「横掴み」では、ワーク 25 の内輪と外輪の側面を接触面として、把持手段 35 をワーク 25 の側方の空き空間がある方向からワーク 25 に近づけた後、開閉部材 35 a、35 b を閉じることでワーク 25 を把持する。

#### 【0053】

「把持不能」（ステップ S8）と判断された場合は、今回取り出すワークを変更するために、上述の（4）における適用ルールで次善とされるワークを定め、上述の（5）以下のプロセスを繰り返す。以下、ステップ S3、S4、S6、S

7のいずれかに到達するまで、同様のプロセスを繰り返す。万一、上述の(3)で検出された全ワークについて、ステップS8へ至ったら、アラームを出力してシステムを停止させる。但し、このような事態は、めったに起らない筈である。

なお、一旦、「把持不能」のワークが発生しても、上記のように、他のワークを先に取り出していけば、いずれ把持不能であったワークの片側に空間が発生する可能性は一般に極めて高いと考えられる。

#### 【0054】

(11) 決定された把持モードに応じて把持手段35の姿勢を選択する。上方からワークに近づく場合は、把持手段35を第1の姿勢とする(横掴み以外のケース)。また、側方からワークに近づく場合は、把持手段35を第2の姿勢とする(横掴みのケース)。

#### 【0055】

(12) 図5に示したハンドを用いる場合には、撮像手段4をロボットアーム先端に接近する方向、すなわち最もワークから離れた位置までスライド(退避)させる。図2(a)、(b)に示したハンドを用いる場合には、この(12)のステップは当然省かれる。

#### 【0056】

(13) 取り出そうとするワークの位置・姿勢及び決定された把持モードに基づいて、把持作業を行なうための作業位置(ロボット位置)を定める。また、必要に応じてその手前のアプローチ点(1つ以上)を定める。

#### 【0057】

(14) 定められた作業位置へロボット1を移動させ、決定された把持モードに従って、上述の態様で、把持を実行する。アプローチ点を定めた場合はそれを経由して、作業位置へロボット1を移動させ把持を実行する。なお、把持されワークは指定された場所へ運ばれ、把持手段35による拘束を解いてワークを解放する。

#### 【0058】

(15) 上記(1)へ戻り、以下、上記(3)でワークが検出されなくなるまでプロセスのサイクルを繰り返す。

**【0059】**

以上、代表的な実施形態について説明したが、本発明は上記実施形態に限定されるものではない。例えば、視覚センサの撮像手段は必ずしもロボットアームに取り付ける必要はなく、撮像手段を容器上方に固定的に設けるようにしても良い。また、容器としてトレイやパレットなど壁面の高さの低いものを用いるケース、あるいは、壁面のない載置板、テーブル、床面上などにワークをバラ積みしたケースにおいても、本発明が適用可能であることは言うまでもない。

**【0060】**

ハンドの把持手段の姿勢を変更する伸縮手段については、実施形態に挙げた空圧シリンダのほかにも、電動機を駆動源とした伸縮機構であっても良い。更には、伸縮機構に替えて、把持手段の姿勢を変更するために、電動機を駆動源とした回転機構を連結部材端に設けることで把持手段を直接回転させる機構を用いても良い。

**【0061】****【発明の効果】**

本発明によれば、ワークの位置・姿勢、例えばワークを収容した容器内壁との位置関係、ワークの傾き、他のワークとの重なり具合等に応じて、ハンドを持ち替えて対応するなどの措置をとることなく柔軟に対応することが可能なる。そのため、取り出し作業の効率が向上し、経済的である。また、ハンドや視覚センサと容器や他のワークとの干渉のために取り出しうるワークが限定される問題も解決できるので、ハンド、視覚センサ、ワーク等の破損も防止できる。

**【0062】**

更には、干渉時には撮像手段の位置・姿勢のずれが起る可能性があり、その場合には作業を中断して再キャリブレーションを行わねばならなくなるが、そのような事態も避けられる。

**【図面の簡単な説明】****【図1】**

本発明の実施形態に係るワーク取出し装置の全体構成を示した図である。

**【図2】**

本発明の実施形態で採用されるハンドの概略構造を説明する図で、(a)はハンドの把持機構に第1の姿勢をとらせた状態、b)は同把持機構に第2の姿勢をとらせた状態を表わしている。

【図3】

ワークが容器内壁側に傾いている場合のハンドの把持姿勢を示す図である。

【図4】

ワークが容器内壁に近接している場合のハンドの把持姿勢を示す図である。

【図5】

視覚センサの撮像手段を移動可能にしたハンドの概略を示した図である。

【図6】

図5に示したハンドを用いて、周囲のワークよりも沈んだ位置にあるワークの撮像／把持を行なう際に、周囲ワークとの干渉を回避する手法について説明する図である。

【図7】

実施形態において、撮像・3次元視覚計測の結果に基づいて、把持方法を選択する手順について説明するフローチャート及びワーク側の状況との対応関係を例示した図である。

【符号の説明】

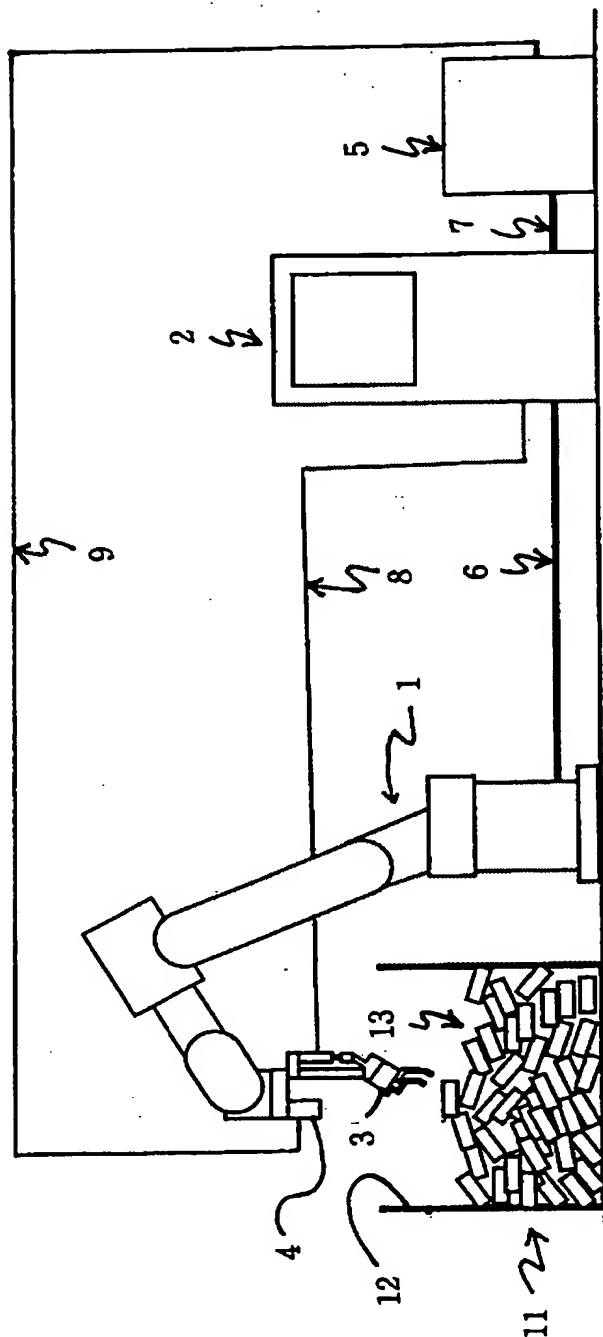
- 1 ロボット
- 2 ロボット制御装置
- 3 ハンド
- 4 3次元視覚センサ（撮像手段）
- 5 パーソナルコンピュータ（視覚センサ用の制御処理装置）
- 6 ケーブル（ロボット制御装置・ロボット間）
- 7 LANネットワーク
- 8 ケーブル（ロボットコントローラ・ハンド間）
- 9 ケーブル（カメラ・パーソナルコンピュータ間）
- 10 ロボットアーム先端
- 11 容器

- 1 2 容器の内壁
- 1 3、1 3 a、1 3 b、1 3 c、2 1 ~ 2 9 ワーク
- 3 1 連結部材
- 3 2 伸縮手段
- 3 3、3 4 回転支持部（枢軸）
- 3 5 把持手段
- 4 1 マウント
- A 把持手段の把持方向
- B ロボットアーム先端の回転軸の軸線方向
- C 把持手段の把持中心
- D ハンドの基部の中心軸線

【書類名】

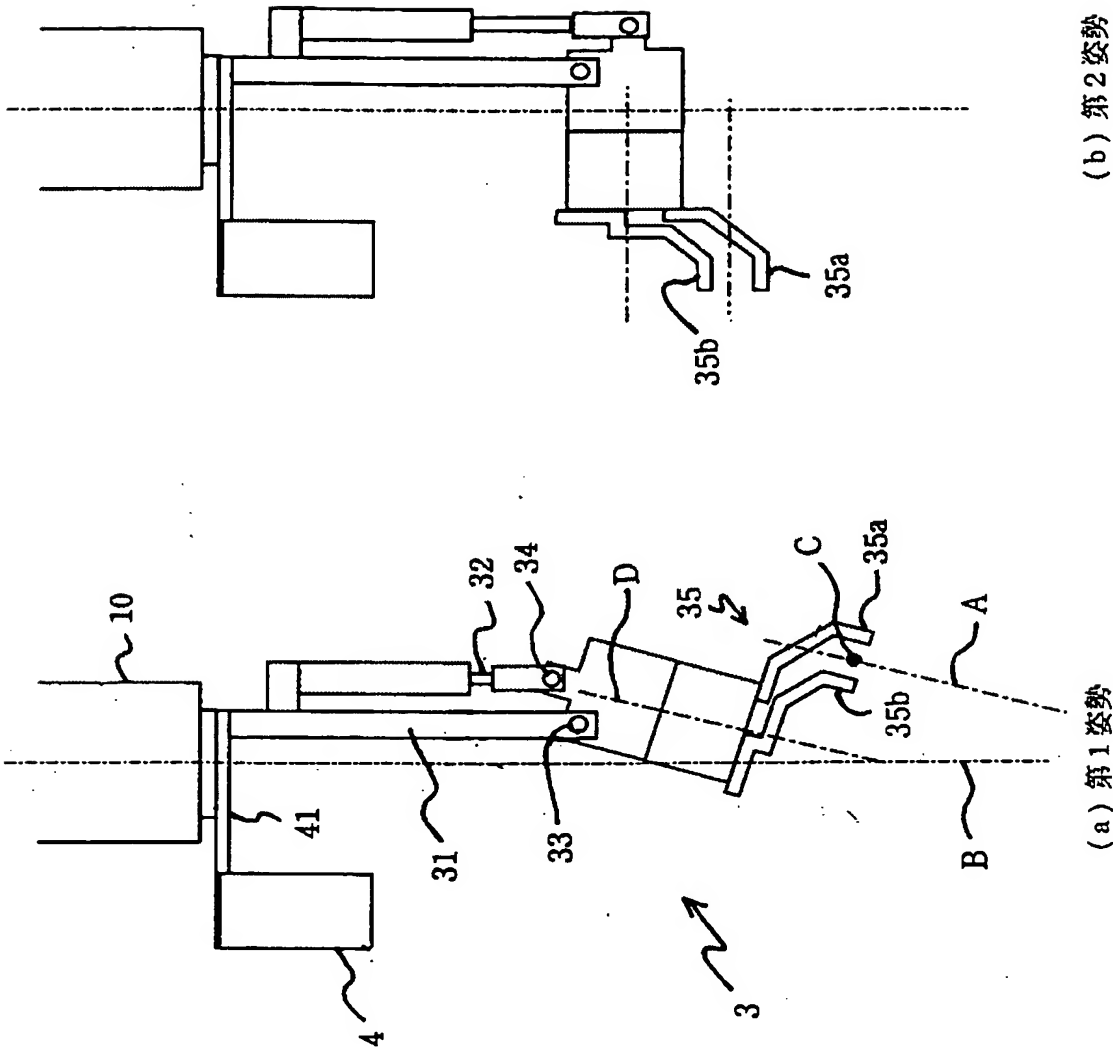
図面

【図 1】

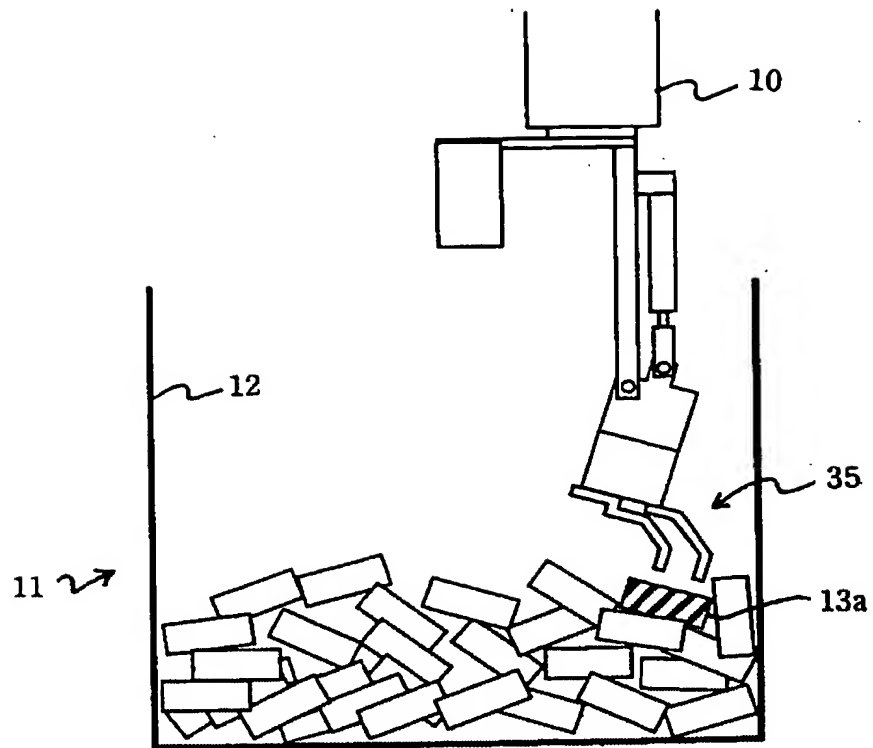




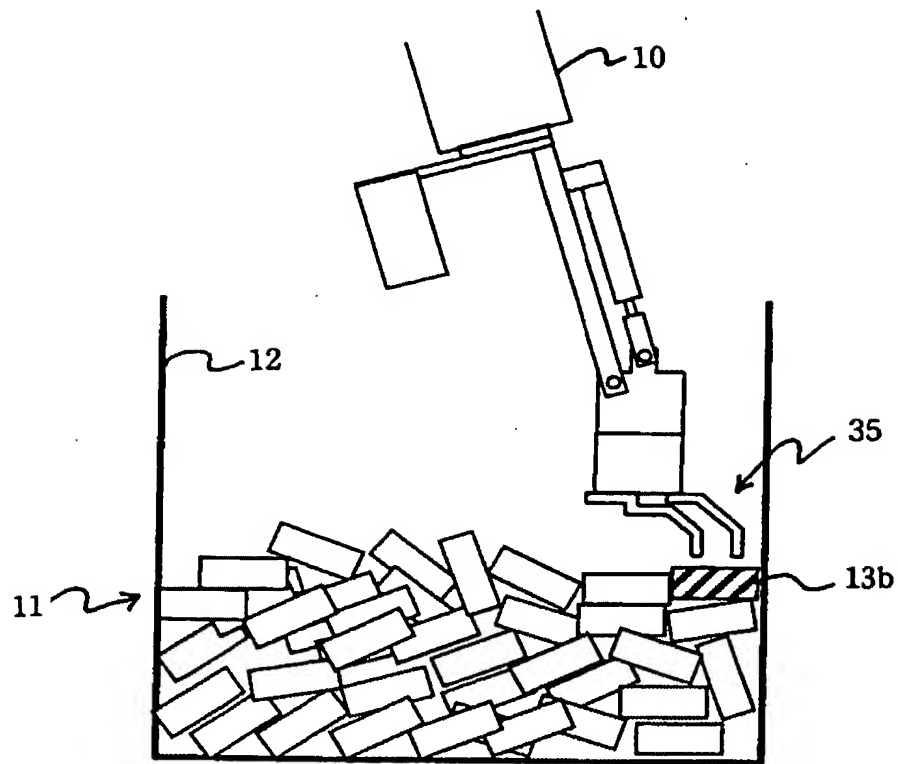
【図 2】



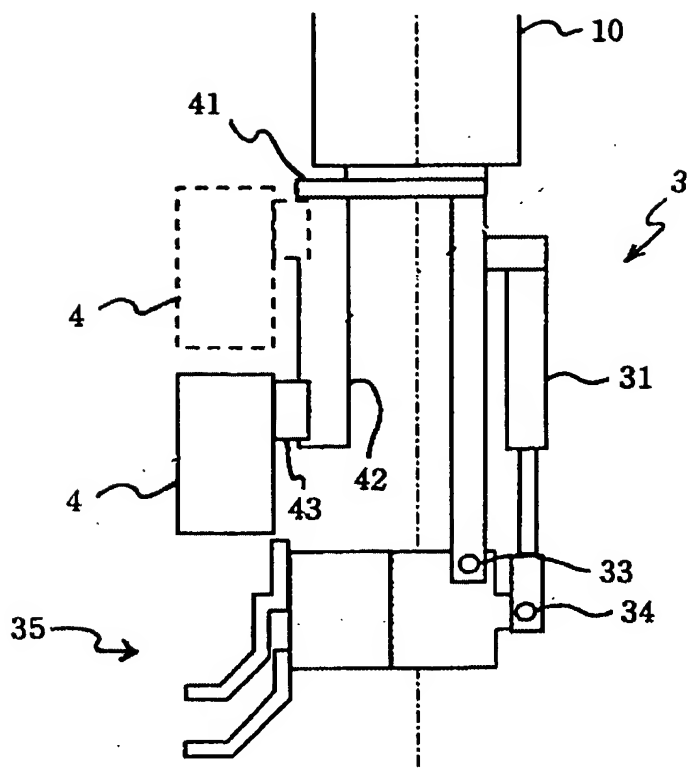
【図 3】



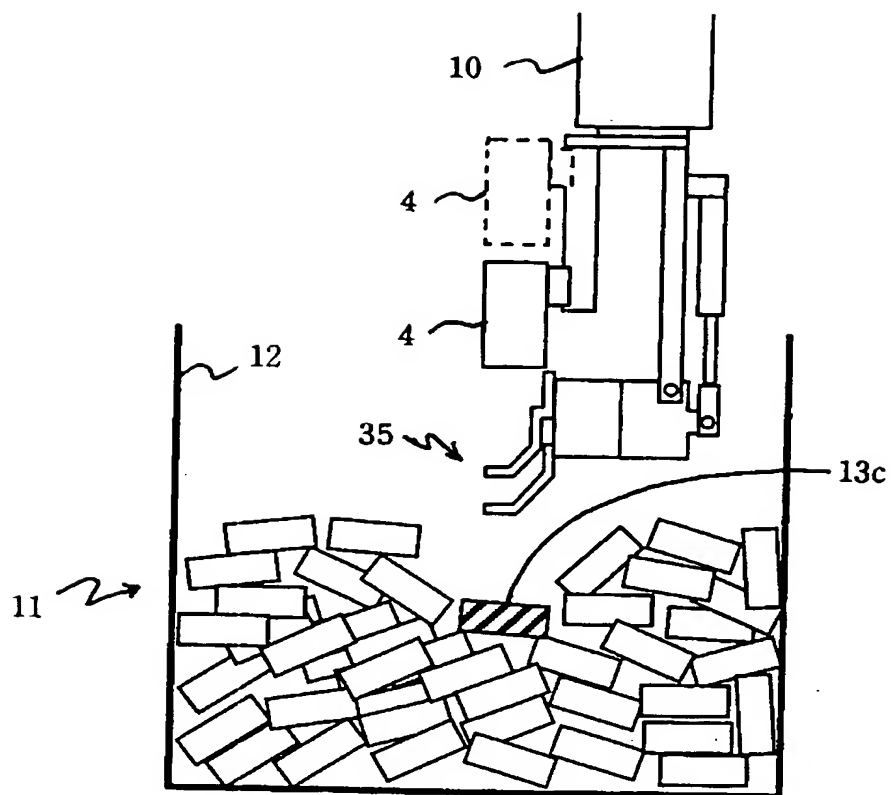
【図 4】



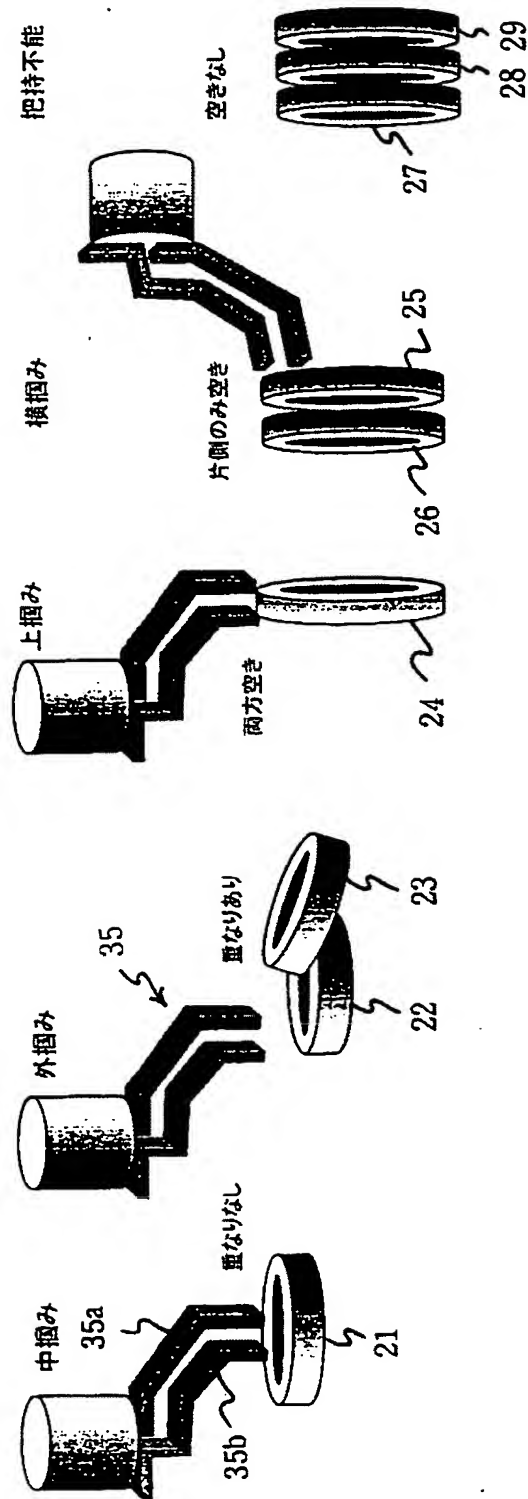
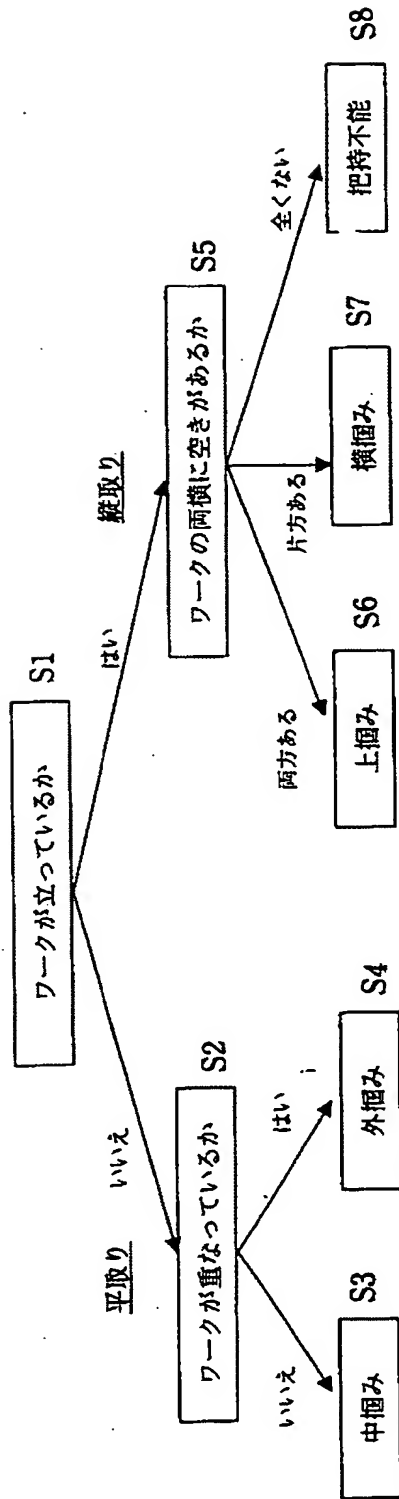
【図 5】



【図 6】



【図 7】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 バラ積みワークの取り出しをワークの状況に柔軟に対応して行なうワークの取出し装置。

【解決手段】 ハンド3は連結部材31を用いてロボットアーム先端10のマウント41に取り付けられる。把持手段35は回転支持部（枢軸）33、34に軸支される。ロボット制御装置により伸縮手段32に伸縮動作を行なわせ、把持手段35に、第1の姿勢（a）と第2の姿勢（b）をとらせることができる。第1の姿勢では把持方向Aとロボットアーム先端10の回転軸の軸線方向Bとのなす角度が0度でない所定の角度（45度以下）となり、第2の姿勢（b）ではこの把持角度はほぼ90度とされる。第1、第2の姿勢の使い分けにより、干渉を避けながらワークを把持して取り出すことができる。撮像手段4を進退スライド可能にして、撮像時、把持時で進退位置を使い分ければ干渉防止上更に有利である。

【選択図】 図2

認定・付加情報

特許出願の番号	特願 2 0 0 3 - 0 2 2 3 7 3
受付番号	5 0 3 0 0 1 4 9 4 6 4
書類名	特許願
担当官	第四担当上席 0 0 9 3
作成日	平成 1 5 年 1 月 3 1 日

＜認定情報・付加情報＞

【提出日】	平成15年 1月30日
-------	-------------

次頁無



特願 2 0 0 3 - 0 2 2 3 7 3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 3 9 0 0 0 8 2 3 5 ]

1 . 変更年月日

1 9 9 0 年 1 0 月 2 4 日

[変更理由]

新規登録

住 所

山梨県南都留郡忍野村忍草字古馬場 3 5 8 0 番地

氏 名

ファナック株式会社